

DOPUSZCZLANA TOLERANCJA WYMIARÓW GABARYTOWYCH POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA ORAZ ZAKRESÓW REGULACJI +/- 25 mm POD WARUNKIEM ZACHOWANIA PLANOWANEJ FUNKCJONALNOŚCI.

MEBLE

1. MEBLE - typu 1

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, łatwo zmywalnej i antyrefleksyjnej – nie dopuszcza się płyty z połyskiem lub strukturą drewna. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brak jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 1 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120 mm. Dopuszczalna różnica w wymiarach brył to +/- 25 mm pod warunkiem, że zmiana wymiarów umożliwi zachowanie zaplanowanej funkcjonalności mebli.

1.1 Biurka – typu 1

Błaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego o grubości 25-28mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn wspartych na poziomych stopach oraz połączonych belką konstrukcyjną. Kolumny mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej, co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Belka konstrukcyjna wykonana z metalu, mocowana do górnej części każdej z kolumn pionowych, stanowi element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża bez dodatkowych elementów oraz jednocześnie pełni funkcję szyny do poziomego prowadzenia okablowania. Kolumny posiadają wewnętrzny kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowego okablowania, zamykany metalową pokrywą bez użycia narzędzi. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Błaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80 mm zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie PN-EN 527-2. Błaty biurek muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający

wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4.

1.2 Kontenery - typu 1

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ 1, blaty i fronty w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm,
 - szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg,
 - szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz wychylny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,
 - kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą,
 - kontenery stacjonarne 4-szufladowe na 4 plastikowych nóżkach wysokości 50-70mm z możliwością poziomowania,
 - korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Blaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm, w kontenerach stacjonarnych o grubości równej grubości blatów w biurkach typ 1. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekokrem laminatu płyt.
- Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2 oraz PN-EN 14074.

1.3 Szafy, regały, nadstawki - typu 1

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 25-28 mm,
 - korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
 - plecy płyta HDF grubości minimum 3mm, wsuwane w nafrezowane boki szaf. Usztywnione za pomocą łączników przykręcanych na styku pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych.
 - wieńce, drzwiczki uchylne oraz przesuwne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekokrem laminatu płyty.
- Meble wyposażone w stopki wysokości 25-35 mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.
- Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągiem i cichym domykiem. W szafach dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przymykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz.
- Drzwi przesuwne płytowe poruszające się po torowisku z tworzywa sztucznego, wyposażone w prowadniki umożliwiające poziomowanie.
- Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuvek drzwiowych. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce

oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

1.4 Stoły - typu 1

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1. Blaty o całkowitej grubości 25-28mm oklejone listwą ochronną. Listwy ochronne z tworzywa sztucznego, grubości min. 2mm zgodne z kolorem i dekokiem laminatu płyt. Podstawę stołów stanowi stelaż metalowy, malowany proszkowo w kolorze wybranym przez Zamawiającego. Nogi wykonane z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min 10 mm, połączone w górnej części profilem poziomym, łącznie tworząc układ odwróconej litery U. Pod blatem podłużna belka wzmacniająca, łącząca podwójne zestawy nóg. Między blatem stołu, a podstawą znajdują się dystanse z tworzywa sztucznego tworzące dylatację 10-15 mm. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża za pomocą śrub. Blaty stołów muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2:2004.

1.5 Stoliki - typu 1

Blaty stolików wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 25-28 mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę stołów stanowią nogi stalowe o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm. Nogi malowane proszkowo, mocowane od spodu blatu pod kątem w zakresie 95-105 stopni. Nogi w górnej części zakończone talerzem poprzez który nogi mocowane są do blatu, w dolnej części zakończone stopkami umożliwiającymi poziomowanie mebla.

2. MEBLE - typu 2

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, łatwo zmywalnej i antyrefleksyjnej – nie dopuszcza się płyty z połyskiem lub strukturą drewna. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brak jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 2 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy

oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120 mm. Dopuszczalna różnica w wymiarach brył to +/- 25 mm pod warunkiem, że zmiana wymiarów umożliwi zachowanie zaplanowanej funkcjonalności mebli.

2.1 Biurka – typu 2

Błaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu 2 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 25-28mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn wspartych na poziomych stopkach oraz połączonych panelem płytowym. Kolumny mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali malowanej proszkowo. Kolumny stelaża posiadają wewnętrzny kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowego okablowania, zamykany metalową pokrywą. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Błaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80 mm zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2. Błaty biurek muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4.

2.2 Stoły - typu 2

Błaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2. Błaty o całkowitej grubości 25-28mm oklejone listwą ochronną. Listwy ochronne z tworzywa sztucznego, grubości min. 2mm zgodne z kolorem i dekokiem laminatu płyt. Podstawę stołów stanowi stelaż metalowy, malowany proszkowo w kolorze wybranym przez Zamawiającego. Nogi wykonane z kształtownika stalowego o przekroju kwadratowym w zakresie 40-50 x 40-50 mm ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min 10 mm, połączone w górnej części profilem poziomym, łącznie tworząc układ odwróconej litery U. Pod blatem podłużna belka wzmacniająca, łącząca podwójne zestawy nóg. Między blatem stołu, a podstawą znajdują się dystanse z tworzywa sztucznego tworzące dylatację 10-15 mm. Błaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża za pomocą śrub. Błaty stołów muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy,

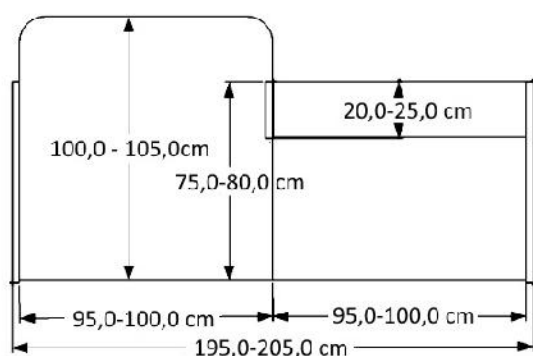
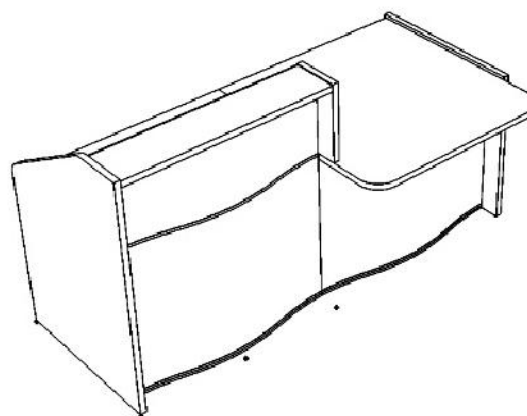
potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2:2004.

2.3 Panele - typu 2

Panele tapicerowane, grubość panela bez podstawy 35-45 mm, rama paneli wykonana z litego drewna klejonego wypełniona tworzywem pochłaniającym dźwięk. Panel musi posiadać współczynnik pochłaniania dźwięku na poziomie klasy „A” wg normy PN-EN 11654. Panel pokryty pianką grubości min. 3 mm i tapicerowany tkaniną tapicerską o gramaturze nie mniej niż 300 g/m², posiadającą atest na trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1. Panele PAN-1 posiadają 2 stopy metalowe malowane proszkowo na kolor aluminium mocowane do panela, umożliwiające ustawienie na blacie biurka. Panele PAN-2 mocowane od fronty do blatu biurka od dołu za pomocą stalowych łączników.

3. MEBLE - typu LAD

Lada o wymiarach 195-205x100-105x105-115 cm wykonana z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu LAD w kolorze wybranym przez Zamawiającego. Blaty robocze umieszczone na wysokości 70-80cm o całkowitej grubości 25-28 mm oklejonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm zgodne z dekokrem laminatu płyt. Blaty klienta głębokości 20-25 cm umieszczone na wysokości 110-115cm, wykonane z płyty laminowanej grubości 35-40 mm i umieszczonego na płycie szkła LACOBEL gr. min. 4 mm. Ściany boczne



wykonane z płyty grubości 25-28 mm w kolorze wybranym przez Zamawiającego, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości minimum 2mm, zgodne z kolorem i dekokrem laminatu płyt. Ściany wsparte na plastikowych stopkach wysokości 20-30 mm z możliwością regulacji wysokości. Ściana frontowa wykonana z HPL w kolorze wybranym przez Zamawiającego. W dolnej części i na wysokości ok 70-75 cm ściany frontowej ozdobne wstawki wykonane z PCV w kolorze aluminium. W miejscu łączenia się

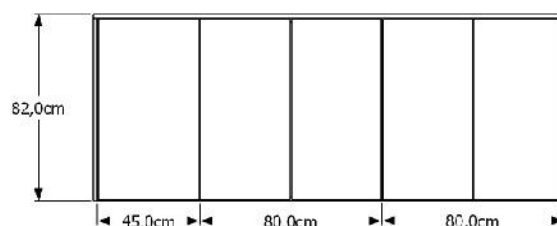
blatów noga podpierająca wykonana ze stali malowanej proszkowo w kolorze wybranym przez Zamawiającego. W blacie lada co najmniej 2 przeloty kablowe.

4. MEBLE - typu AN

Meble wykonane z płyt meblowych: wiórowych laminowanych dwustronnie. Kolorystyka do wyboru z dostępnej palety producenta zawierającej minimum 20 kolorów (w tym drewnopodobnych i jednobarwnych). Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak

jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty.

Szafki wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ AN. Szafki górne górne wysokości 82 cm, głębokość 32 cm (chyba że z opisu pozycji wynika inaczej). Dolne z jedną półką w środku wysokości 82cm, głębokości 53cm, na stopkach plastikowych wysokości 10cm z regulacją wysokości, wykończone z góry blatami postformingowymi grubości minimum 36mm oraz wyposażone w demontowalny cokół. Blaty wykończone olistwowaniem przy ścianach za pomocą listwy plastikowo-silikonowej, lub wykończone silikonem. Korpusy z płyty meblowej grubości 18mm, wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0,5mm, plecy wykonane z płyty HDF grubości minimum 3mm. Fronty mebli wykonane z płyty meblowej grubości 18mm wykończonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm, mocowane na zawiasach metalowych, puszkowych z samodociągami i systemem cichego domykania. W aneksach kuchennych należy wmontować zlewozmywaki i umywalki z bateriami a także sprzęty AGD Zamawiającego. Przed rozpoczęciem produkcji mebli należy dokonać pomiarów pomieszczeń i w uzgodnieniu z zamawiającym dopasować do nich aneksy.

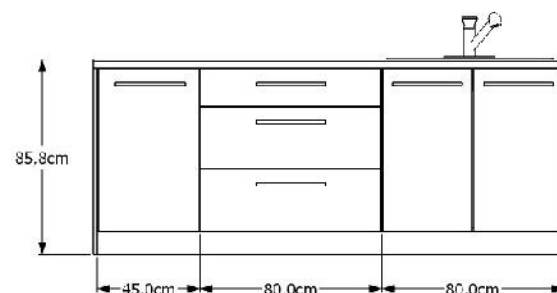


ANEKS AN-1

Ciąg górny - szafki o szerokości: 45cm jednodrzwiowa-1szt.; 80cm dwudrzwiowa-1szt, 80cm dwudrzwiowa z ociekaczem -1szt

Ciąg dolny - szafki o szerokości: 45cm jednodrzwiowa-1szt.; 80cm dwudrzwiowa-1szt.; 80cm dwudrzwiowa zlewozmywakowa-1szt.

Blaty długości - 209 cm.



5. MEBLE - typu FO-1

Fotel obrotowy posadowiony na pięcioramiennej podstawie wykonanej z tworzywa sztucznego z kółkami samocharomownymi do powierzchni twardych. Siedzisko, oparcie i zagłówek tapicerowane tkaniną. Siedzisko i oparcie od frontu, zagłówek dwustronnie tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 25% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 400 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Plecy oparcia pokryte plastikową osłoną w kolorze czarnym. Podłokietniki z regulacją wysokości w zakresie min. 60 mm, wyposażone w nakładki z miękkiego poliuretanowego tworzywa. Mechanizm synchroniczny - synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska w zakresie minimum: 10-12 stopni siedzisko, 19-21 stopni oparcie z regulacją siły odchylenia siedziska. Oparcie z regulacją odchylenia z minimum 5-cioma pozycjami blokowania oraz zabezpieczeniem zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy po zwolnieniu blokady. Zagłówek z regulacją wysokości i kąta pochylenia. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335 z wynikiem pozytywnym. Badania wytrzymałości i trudnopalności tapicerki oraz badania bezpieczeństwa

użytkowania fotela potwierdzające spełnienie wymaganych norm muszą być poświadczane dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- wysokość całkowita: 1300-1450mm
- wysokość siedziska: 420-570mm
- szerokość siedziska: 480mm
- głębokość siedziska: 460mm

6. MEBLE - typu FO-2

Fotel obrotowy posadowiony na pięcioramiennej podstawie wykonanej z tworzywa sztucznego z kółkami samocharomowymi do powierzchni twardych. Siedzisko, oparcie i zagłówek tapicerowane tkaniną. Siedzisko i oparcie od frontu, zagłówek dwustronnie tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 25% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 400 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Plecy oparcia pokryte plastikową osłoną w kolorze czarnym. Podłokietniki z regulacją wysokości w zakresie min. 60 mm, wyposażone w nakładki z miękkiego poliuretanowego tworzywa. Mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska w zakresie min. 45mm - synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska w zakresie minimum: 10-12 stopni siedzisko, 19-21 stopni oparcie z regulacją siły odchylania siedziska. Oparcie z regulacją odchylania z minimum 5-cioma pozycjami blokowania oraz zabezpieczeniem zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy po zwolnieniu blokady. Zagłówek z regulacją wysokości i kąta pochylecia. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335 z wynikiem pozytywnym. Badania wytrzymałości i trudnopalności tapicerki oraz badania bezpieczeństwa użytkowania fotela potwierdzające spełnienie wymaganych norm muszą być poświadczane dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- wysokość całkowita: 1300-1450mm
- wysokość siedziska: 420-570mm
- szerokość siedziska: 480mm
- głębokość siedziska: 460mm

7. MEBLE – typ KS-1

Krzesło stacjonarne na 4 nogach. Nogi wykonane z rury stalowej fi 18-20 mm x min. 2 mm, połączone wspornikiem z blachy stalowej gr. min. 2 mm. Nogi zakończone stopkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi podłogę przed zarysowaniem. Kubełek siedziska i oparcia ergonomicznie wyprofilowany, wykonany z jednego kawałka tworzywa sztucznego. Możliwość sztaplowania w stos do co najmniej 6 szt.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- Wysokość całkowita: 79cm
- Wysokość oparcia: 33 cm
- Szerokość oparcia: 45 cm

Głębokość całkowita krzesła: 51 cm

Szerokość krzesła: 50 cm

8. MEBLE - typu KS-2

Krzesło na metalowej ramie malowanej proszkowo na kolor aluminium, posiadające profilowane, tapicerowane siedzisko i oparcie. Nogi tylne i przednie wykonane z profilu stalowego o średnicy 25-30mm i grubości min.1,5mm. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki z drzew liściastych grubości min.7mm, pokryte gąbką grubości 30-40mm oraz tapicerowane tkaniną tapicerską łatwowmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Możliwość sztaplowania w stos do min. 4 szt.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym, wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość krzesła 510 mm
- Szerokość siedziska 450 mm
- Głębokość krzesła 470 mm
- Głębokość siedziska 450 mm
- Wysokość siedziska od podłoża 500 mm
- Wysokość całkowita od podłoża od 850 mm,

9. MEBLE - typu KS-3

Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników. Krzesło powinno posiadać: Funkcja sztaplowania do min. 6 sztuk, kubekowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane polipropylenu o geometrycznym prostym kształcie. Tworzywo z którego jest wykonany kubek musi posiadać świadectwo z badań potwierdzających trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2 z wynikiem pozytywnym wydanym przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy. Elastyczny kubek, oparcie powinno uginać się pod naciskiem pleców, pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór służący jako uchwyt do przenoszenia krzesła. Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach. Stelaż montowany pod siedziskiem wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy 18-20 mm. Nogi ustawione pod kątem do podłoża, tworzą w widoku bocznym kształt odwróconej litery V zakończony plastikowymi stopkami.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139; PN-EN 1022; PN-EN 1728 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość siedziska 445 mm w najszerszym miejscu
- Szerokość oparcia 430 mm w najszerszym miejscu
- Głębokość siedziska 420 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość oparcia 350 mm

- Wysokość całkowita krzesła 800 mm
- Szerokość całkowita krzesła 530 mm
- Głębokość całkowita krzesła 530 mm

10. MEBLE – typ SOF

Sofa i fotela na 4 nogach. Siedzisko i oparcie zintegrowane z podłokietnikami. Siedzisko wykonane z płyty wiórowej gr. min. 18 mm pokrytej dwoma warstwami gąbki o łącznej grubości min. 45 mm. Oparcie wykonane ze sklejki liściastej gr. min. 10 mm. Pokrytej od wewnątrz dwoma warstwami pianki o łącznej grubości min. 45 mm. Sofa i fotel od zewnątrz pokryte gąbką grubości min. 10 mm. Całość tapicerowana tkaniną tapicerską łatwozmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Sofa i fotel posadowione na 4 nogach wysokości min. 35 cm wykonanych z rurek stalowych malowanych proszkowo fi min. 22 mm, grubość ścianki min. 2mm. Nogi zakończone stopkami samopoziomującymi. Sofy i fotele muszą posiadać atest wytrzymałościowy wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym.

wymagane wymiary fotela FOT-1 (+/- 25mm):

- Wysokość całkowita: 750 mm,
- Szerokość całkowita: 650 mm,
- Głębokość całkowita: 600 mm,
- Wysokość siedziska: 460 mm,
- Głębokość siedziska: 440 mm,
- Szerokość siedziska: 480 mm.

wymagane wymiary sofy SOF-1 (+/- 25mm):

- Wysokość całkowita: 750 mm,
- Szerokość całkowita: 1150 mm,
- Głębokość całkowita: 600 mm,
- Wysokość siedziska: 460 mm,
- Głębokość siedziska: 440 mm,
- Szerokość siedziska: 980 mm.

11. MEBLE – typ FOT-2

Fotel na podstawie stalowej malowanej proszkowo na kolor czarny. Podstawa obrotowa na czterech nogach. Nogi wykonane z profilu stalowego o średnicy 18-20mm, mocowane centralnie pod siedziskiem, gięte bez zmiany przekroju profilu, biegną skośnie do podłoża osiągając przy podłożu rozmiar 500-600mm. Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubetka z podłokietnikami. Kubetek o konstrukcji metalowej, obłany pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Kubetek tapicerowany w całości tkaniną tapicerską łatwozmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm

PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022, z wynikiem pozytywnym

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- szerokość 680 mm,
- szerokość siedziska 440 mm,
- głębokość 650 mm,
- głębokość siedziska 500 mm,
- wysokość siedziska od podłoża 450 mm,
- wysokość całkowita od podłoża 850 mm.

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

12. MEBLE – typ SOF-2

Sofa na podstawie stalowej malowanej proszkowo na kolor czarny. Podstawa w kształcie dwóch płóc połączonych pałąkiem. Płozy rozszerzające się w dolnej części wykonane z rury stalowej fi 15-18mm. Oparcie i siedzisko sofy w kształcie jednolitego kubelka z podłokietnikami. Kubelek posiada konstrukcję metalową, oblaną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Kubelek tapicerowany w całości tkaniną tapicerską łatwowymywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- szerokość 1160 mm,
- szerokość siedziska 920 mm,
- głębokość 650 mm,
- głębokość siedziska 500 mm,
- wysokość siedziska od podłoża 450 mm,
- wysokość całkowita od podłoża 850 mm.

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.